

## "Expédition Vangelis" un titre, un programme a lui seul

### Hommage à Vangelis



"Expédition Vangelis" un titre, un programme a lui seul

Le titre " Expédition Vangelis" est à lui-même tout un programme, en forme d' hommage à ce compositeur Grec de genie ( décédé à 79 ans il y a quelques mois ) qui excellait dans la composition de musiques de films ... Quelques titres d'anthologie au passage ... "Les Chariots de feu" ( qui valut à Vangélis un Oscar en 1982. ), "Blade Runner" et "1492 : Christophe Colomb"...

Pour cette superbe et éclectique parenthèse musicale, le public aura grand plaisir à retrouver l'excellent Joel Lassus dont la renommée et le talent ne sont plus à démontrer. Pour l'occasion il sera accompagné d'un autre clarinétiste, Julien Blasquez , un jeune talent qui aura ainsi l'opportunité de faire apprécier sa grande sensibilité musicale ... Christophe Bouhier se joindra au duo au clavier de son Piano Synthétiseur. En contrepoint des oeuvres de Vangélis, viendront s'intercaler d'autres oeuvres ( non moins célèbres )

Le trio nous proposera le programme suivant ...

- - Duos de Mozart et Teleman
- - Chant Slave de Jacques Edouart Barat
- - Extraits de l'opéra de quat'sous de Kurt Weill
- - Les Chariots de feu .. de Vangélis
- - La petite fille de la Mer .. de Vangélis
- - le 24ème prélude de Bach
- - 1492 : Christophe Colomb .. de Vangélis
- - Solo de concours .. d'Henri Rabaud

L'association Sainte -Quitterie espère que vous repondrez en nombre à cette invitation et que vous apprécierez ce moment de partage. Elle continuera a œuvrer pour développer des rencontres musicales ou culturelles. Celles-ci ont permis, au fil du temps, d'une part, de sauvegarder et de restaurer cette petite église, et d'autre part d'en faire un lieu vivant, fait de rencontres et d'échanges conviviaux.

**Ce vendredi 26 aout 18h30** La participation est libre. A à l'issue du concert, le partage du verre de l'amitié sera proposé.

A cette occasion, il sera également possible de visiter l'exposition de photos de Yann Arthus Bertrand

**Renseignements :05 62 29 47 55 - 06 33 43 28 51**